

VULKEM 350-351

PRODUCTO

Líquido

PUESTA EN OBRA

Jalador / Secador

Rodillo

Sistema impermeabilizante y antideslizante para plataformas para tránsito peatonal

*** DESCRIPCIÓN ***

Vulkem 350/351 es un atractivo sistema impermeabilizante a base de poliuretano líquido de dos componentes que brinda un curado de gran resistencia. Cura hasta formar una membrana superficial de goma que proporciona un recubrimiento atractivo, duradero y de fácil limpieza. En el caso de superficies antideslizantes para tráfico peatonal, se utiliza una membrana con agregados para lograr un andar más seguro.

VULKEM350-351

Puede ser usado para aplicar como una membrana monolítica sobre concreto de terminado liso, sobre madera con imprimación y sobre superficies metálicas con imprimación.

La aplicación se hace siguiendo procedimientos simples, con herramientas convencionales pero también se puede usar spray para una aplicación rápida y segura.

El producto produce una membrana que no resbala, pero si se requiere se puede aplicar una capa de agregado sobre la superficie para más seguridad.

VULKEM 350 - BASE

Es un compuesto de poliuretano de un componente que se adhiere firmemente a superficies limpias y secas de concreto, madera o metal. Este permanece estable si hay movimientos en el sustrato aunque causen grietas hasta de 0.8mm. Si se corta o daña, VULKEM 350 prevendrá la migración de agua entre éste y el sustrato.

VULKEM 350 puede ser terminado después de 48 horas de curado a temperatura de 16" C. Si se requiere un curado rápido se puede utilizar un catalizador para acelerar la reacción.

VULKEM 351 • TERMINADO

Es un compuesto para ser aplicado sobre el VULKEM 350, después de que el agregado (antideslizante) ha sido aplicado y el material ha curado. El producto ofrece una excelente resistencia a la abrasión. Una alta elongación y resiste los movimientos de expansión y contracción cuando el sustrato se mueve. La adherencia entre el VULKEM 350 y el VULK EM 351 es extremadamente fuerte.

*** APLICACIONES PRINCIPALES ***

- Plazas
- Cubiertas
- Terrazas
- Balcones
- Cuartos con equipos mecánicos.

RECOMENDACIONES ESPECIALES

No aplique los recubrimientos en temperaturas iguales o menores a 4° C o temperaturas mayores a 43°C.

Un incremento de la humedad relativa y decrecimiento de la temperatura puede causar tiempos de curado más largos.

No cubra las juntas de expansión. Si requiere un mismo color aplique VULKEM351 sobre las juntas.

PROPIEDADES FISICAS

PROPIEDAD	METODO	VULKEM 350 BASE	VULKEM 351 TERMINADO
Tensión	ASTM D-412	320 psi (2.21 Mpa)	3000 psi (20.7 Mpa)
Elongación	ASTM D-412	1040%	140%
Dureza Shore A	ASTM C-661- 83	20	75
Resistencia/ piel (sobre concreto)	ASTM C-794	30 lb (133 N) 100% coh	100% coh to Vulkem 350
Permeabilidad	E-96	0.12 metric perms	0.06 metric perms
Contenido de no volátiles	ASTM D-1353	79% mínimo	63% mínimo
Viscosidad (cp)	Brookfield HBT	8 - 10.000	2 - 3.000
Tiempo de secado 25° C y 50% RH	ASTM D-1640	48 horas máximo	24 horas máximo
Punto de llama	SetaFlash	44.4° C	27.8° C

INSTRUCCIONES DE USO

VULKEM 350-351 se aplica como membrana monolítica sobre la superficie de concreto, metal o madera limpia y seca.

CONCRETO

Puede ser usada sobre superficies de concreto limpias, secas y curadas, libres de recubrimientos o agentes de curado. Las juntas con movimiento requieren ser selladas. Las superficie debe ser limpia y seca.

MADERA

La madera sobre la que se aplica el sistema debe ser firme poniendo atención a las juntas y al tipo de madera grado exterior

METAL

El metal debe estar limpio, imprimado, firmemente anclado en las uniones a madera o concreto.

Preparación de la superficie de concreto:

Debe estar completamente curado, por lo menos 14 días y preferiblemente 28 días.

El acabado de concreto debe haberse hecho con llana metálica seguido por escoba de cerda fina o su equivalente.

La superficie debe estar seca y libre de grasas o polvo suelto o cualquier material que afecte la capacidad de adherencia del recubrimiento. Algunas áreas requieren de imprimante para garantizar la adherencia, consulte nuestro departamento técnico.

Preparación de la superficie Metálica:

Imprima la superficie con VULKEM PRIMER 181

Proceda a realizar la aplicación como en otras superficies.

Preparación de la superficie para Madera:

Imprima la superficie con VULKEM PRIMER 171 antesde la colocación del VULKEM 350.

Selle las juntas con VULKEM 116.

El espesor de la aplicación del VULKEM 350 es de 1mm. El método de aplicación más usual es mediante “secador” o “jalador” de líquidos esparciendo el producto sobre la superficie. VULKEM 350 puede ser aplicado con rodillo o aspersor. Deje curar el imprimante antes de colocar el terminado, de un día para otro.

RENDIMIENTO

El VULKEM 350 membrana base e impermeable se recomienda en un espesor de 35-45 mils lo cual rinde 3.26 m²/gal. Aproximadamente.

El VULKEM 351, capa resistente a la abrasión, puede ser aplicado con brocha o rodillo de felpa corta. Si se desea adicionar una capa de agregado grueso, se puede utilizar arena sílice seca al VULKEM 351.

VULKEM 351 rinde 9.46 m²/gal para el espesor recomendado de 15 mils de la capa de terminado.

ENVASE

Cubeta de 18.93 L cada uno por separado.

VIDA UTIL

12 meses en los envases originales cerrados.

PHOENIX S.A.

Entre Ríos 2157 - Rosario - Prov. de Santa Fe - República Argentina

Teléfonos / FAX 54 (341) 4850849 - 4851191

E-Mail: Información General tecnoprod@typphoenix.com.ar

Comercialización ventas@typphoenix.com.ar

Sitio Web www.typphoenix.com.ar

PHOENIX S.A. - Copyright 2003. Todos los derechos reservados. Las indicaciones contenidas en el presente prospecto técnico responden en modo real y verdadero a nuestro mejor y actual conocimiento. En función del esmero con que deben ejecutarse las diversas fases de la aplicación sobre la cual no se tiene responsabilidad, pueden verificarse variaciones. Nuestra garantía se limita por lo tanto a la calidad y constancia del producto provisto de acuerdo a las mencionadas indicaciones.